

接触型胶粘剂 · 编号 **HM105NF**

# Taftbond HM105NF

Contact Adhesive

签发 September 2023

审阅 June 2026

页 1

## 性能

Taftbond HM105NF 是 HM105 GPC 接触型胶粘剂的不燃版本，广泛应用于隧道掘进项目中，用于将 EPDM 密封垫粘接至混凝土管片。除对多种基材（混凝土、木材、金属、橡胶、层压板等）具有高粘接强度外，其尤其适用于可能暴露于焊接火花的施工现场，可显著降低火灾风险。Taftbond HM105NF 还经过专项配方优化，能在不像普通接触型胶粘剂那样快速胶凝的情况下保持顺畅流动，从而消除不均匀结块现象，确保快速且稳定的施工质量。

## 产品特点

- 不燃
- 储存稳定
- 对多种基材具有高粘接强度
- 快速表干及粘接强度快速建立

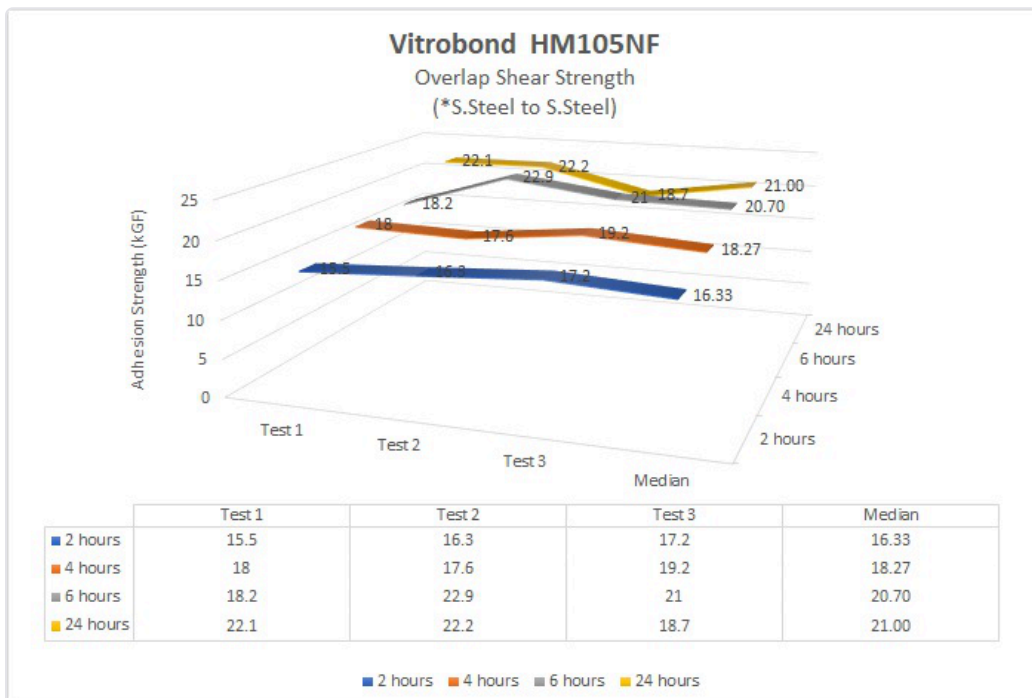
## 典型性能参数

性能	规格
颜色	淡黄色粘稠液体
粘度 (布氏粘度计, 2号转子, 20 rpm, 25°C)	4500 ± 50 cps
密度 (gm/ml)	1.5 ± 0.5
闪点 (ASTM D3828-18a, 2021)	50°C
表干时间 (30°C)	约 10 - 15 分钟
净重	每桶 5.5 kg
保质期	自生产日期起 12 个月
储存条件	存放于阴凉处, 避免阳光直射

## ■ 粘接性能（搭接剪切，不锈钢对不锈钢）

固化时间	中位粘接强度
2 hours	16.33 kGF
4 hours	18.27 kGF
6 hours	20.70 kGF
24 hours	21.00 kGF

## ■ 搭接剪切强度图表



转载自原始TDS。中位粘接强度从2 hours时的16.33 kGF上升至24 hours时的21.00 kGF。

## ■ 操作与施工

<b>表面处理</b>	在洁净、干燥的表面上可获得最佳效果。油脂及其他污染物可用IPA、丙酮或MEK擦拭去除。施工前请参阅施工说明书。
<b>施工</b>	在两个粘接面上均匀涂覆胶粘剂。待表面不粘手后，应立即进行粘接，操作时间为5 to 10 minutes（视环境温度而定）。
<b>驻留时间</b>	对于大面板层压粘接，完成粘合后，应从内向外施加均匀压力，确保不产生气泡夹杂。
<b>固化时间</b>	粘接强度随时间增长。约2 hours可达最终强度的80%，4 hours内可达90%，完全固化需6 hours（视环境条件而定）。
<b>产品外观</b>	批次之间的颜色与粘度可能存在差异，但粘接部件的性能与完整性不会受到任何影响。

## ■ 行业应用

---

- 隧道工程与民用基础设施：在盾构机（TBM）项目中，将EPDM密封垫粘接至预制混凝土管片
- 交通运输：轨道交通、船舶及航空航天MRO环境中对火源敏感的装配区域
- 通用制造：热工作业区、焊接工位及任何需要不燃性粘接解决方案的生产环境

## ■ 合规与质量

---

在 Vitrochem Technology 的 ISO 9001 质量管理体系下生产。RoHS 声明及安全数据表可应要求提供。

---

### **Vitrochem Technology Pte Ltd**

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · [www.mightyloc.com](http://www.mightyloc.com)

数据最近审阅于 **June 2026**。

我们关于产品使用的所有建议均基于现有的知识水平。买方仍有责任自行确认产品适用于其预期的工艺或用途。由于我们无法控制产品的应用、使用或加工，因此对此不承担责任。在投入生产使用前，请参阅最新的受控数据表或与我们联系。