



KEO TIẾP XÚC • CODE HM232ST

Taftbond HM232ST

Keo tiếp xúc

ISSUED 01-Jan-2023

REVIEWED June 2026

PAGE 1

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Taftbond HM232ST là keo tiếp xúc trong suốt đa năng, khô nhanh tạo liên kết chắc chắn. Sản phẩm được thiết kế để dán dính trên nhiều loại vật liệu nền khác nhau với độ bám dính tốt. Các chi tiết được dán bằng loại keo này có khả năng chịu nhiệt và chống lão hóa xuất sắc.

ĐẶC TÍNH NỔI BẬT

- Khả năng chịu nước, dung dịch xà phòng tẩy rửa, dầu và mỡ tốt
- Đóng rắn nhanh và độ bền liên kết tốt
- Dán được với hầu hết các loại vật liệu nền
- Không ăn mòn Styrofoam

THÔNG SỐ KỸ THUẬT ĐIỂN HÌNH

THÔNG SỐ	TIÊU CHUẨN
Màu Sắc	Chất lỏng trong suốt không màu
Độ Nhớt (Máy Đo Nhớt Brookfield)	150 - 250 cps
Tỷ Trọng (gm/ml)	0.8
Thành Phần Gốc	Synthetic resin
Thời Gian Khô Bề Mặt (25°C)	5 - 10 minutes
Thời Gian Mở	30 mins
Quy Cách Đóng Gói	1 Gal & 18 Litre
Hạn Sử Dụng (25°C)	12 months from Date of Manufacturing

■ CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Để đạt được độ bền kết dính tối ưu, khuyến nghị mài nhám và làm sạch bề mặt vật liệu nền đầy đủ trước khi tiến hành bất kỳ ứng dụng dán kết nào. Bề mặt cần dán phải không có bụi, dầu/mỡ và các tạp chất bám rời. Không sử dụng các chất tẩy rửa gốc dầu, vì chúng tạo ra lớp ngăn cách giữa keo và vật liệu nền, cản trở quá trình kết dính hiệu quả.

■ HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

- Taftbond HM232ST phù hợp cho các ứng dụng thi công bằng con lăn hoặc cọ quét.
- Thi công một lớp keo vừa phải lên cả hai bề mặt, đảm bảo ít nhất 90% diện tích mỗi bề mặt được phủ keo.
- Các vật liệu nền xốp hoặc có độ hút cao có thể cần thi công 2 lớp keo mỏng. Thi công lớp thứ hai ngay sau khi lớp đầu tiên đã khô dính bề mặt.
- Điều quan trọng là phải để keo khô bề mặt hoàn toàn trước khi dán. Nếu không thực hiện điều này, dung môi sẽ bị giữ lại, dẫn đến khả năng bong tróc.
- Nên thi công lại một lớp keo mới nếu các bề mặt vật liệu nền chưa được dán trong thời gian mở cho phép.
- Khi keo đã sẵn sàng, căn chỉnh các bề mặt và dán nhẹ, sau đó ép chắc từ tâm tấm ra phía mép một cách cẩn thận, tránh tạo bọt khí trong quá trình thực hiện.
- Dùng con lăn ép sau bước này để đảm bảo cả hai bề mặt được kết dính hoàn toàn.

■ HẠN CHẾ

- Không phù hợp để dán kết PP (Polypropylene), PE (Polyethylene), Teflon, Silicone và xốp polystyrene nở. Đối với tất cả các vật liệu nền khác, cần tiến hành thử nghiệm đầy đủ trước khi sử dụng cho mục đích thương mại.
- Không khuyến nghị cho các bộ phận đã dán kết có mục đích ngâm chìm lâu dài trong nước.
- Không khuyến nghị sử dụng ngoài trời.

■ LƯU Ý QUAN TRỌNG

- Có chứa dung môi dễ bay hơi. Đậy kín nắp hộp khi không sử dụng.
- Bảo quản sản phẩm tại khu vực quy định có trang bị thiết bị chữa cháy phù hợp.
- Không để sản phẩm tiếp xúc với nhiệt độ cao và ngọn lửa trần.
- Không được pha loãng chất kết dính.
- Tham khảo SDS để biết hướng dẫn xử lý và an toàn đúng cách trước khi sử dụng sản phẩm này.

■ COMPLIANCE AND QUALITY

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.