



PEREKAT SENTUH • CODE HM969G

Taftbond HM969G

Perekat Sentuh

ISSUED 01-Jan-2023

REVIEWED June 2026

PAGE 1

KETERANGAN PRODUK

Taftbond HM969G ialah perekat sentuh gred semburan berasaskan neopren berwarna hijau yang mempunyai versatiliti tinggi dalam melekatkan pelbagai substrat dengan lekatan yang baik. Perekat yang telah sembuh mempunyai rintangan haba dan penuaan yang baik. Ia melekat dengan baik pada kebanyakan substrat seperti keluli tahan karat, getah asli, kebanyakan plastik (kecuali PE, PP & Teflon), kayu, bulu batu, venir, dan buih PU. Perekat yang telah sembuh mempunyai rintangan yang baik terhadap air, haba dan bahan api bukan aromatik.

CIRI-CIRI

- Sembuh pantas dan kekuatan lekatan yang baik
- Melekat pada pelbagai substrat yang luas
- Boleh disembur, penggunaan mudah dan ketebalan perekat yang seragam

SIFAT FIZIKAL (BELUM SEMBUH)

SIFAT	SPESIFIKASI
Warna	Cecair hijau
Kelikatan (Viskometer Brookfield Spindle 5rpm)	80 - 100 cps
Ketumpatan	0.8
Asas	Rubber polymer
Masa Bebas Lekat (30°C)	5 - 10 mins
Masa Terbuka (30°C)	30 minutes
Kandungan Pepejal	16%
Suhu Penggunaan	15 - 35°C
Rintangan Suhu	60°C
Jangka Hayat Simpanan (25°C)	12 months from date of manufacturing
Saiz Pembungkusan	20 litre drum
Syarat Penyimpanan	Tempat sejuk dan kering, jauh dari cahaya matahari langsung dan nyalaan api terbuka
Liputan	7 m ² per litre

PENYEDIAAN PERMUKAAN

Bagi mencapai kekuatan lekatan yang optimum, adalah sangat disyorkan agar substrat diampelas dengan secukupnya dan dibersihkan sebelum sebarang aplikasi ikatan. Permukaan yang hendak dilekatkan mestilah bebas daripada habuk, minyak/gris dan sebarang bahan cemar yang longgar. Jangan gunakan pencuci berasaskan minyak, kerana ia bertindak sebagai penghalang antara perekat dan substrat, menjejaskan keberkesanan pengikatan.

PENGUNAAN

- Taftbond HM969G sesuai untuk aplikasi menggunakan peralatan semburan berbantu udara konvensional.
- Gulirkan dram sebelum digunakan bagi mengelakkan kemungkinan pemendapan yang boleh berlaku semasa penyimpanan.
- Sembur lapisan sederhana pada kedua-dua permukaan, memastikan sekurang-kurangnya 90% daripada setiap permukaan diliputi.
- Substrat berliang atau menyerap mungkin memerlukan 2 lapisan perekat. Sapukan lapisan kedua serta-merta selepas lapisan pertama menjadi lekat.
- Adalah penting untuk membiarkan perekat bebas lekat sebelum pengikatan dilakukan. Kegagalan berbuat demikian akan menyebabkan perangkapan pelarut, yang boleh mengakibatkan pengelupasan.
- Lapisan perekat baharu disyorkan sekiranya substrat tidak dilekatkan melebihi masa terbuka.
- Setelah perekat sedia, jajarkan permukaan dan lekatkan dengan ringan, kemudian tekan dengan kuat dari tengah panel ke arah tepi secara berhati-hati, mengelakkan sebarang perangkapan udara semasa proses berlangsung.
- Berikan tekanan roller selepas proses ini bagi memastikan kedua-dua permukaan terikat sepenuhnya.

BATASAN

- Tidak sesuai untuk melekatkan PP (Polipropilena), PE (Polietilena), Teflon, Silikon dan busa polistirena kembang. Bagi semua substrat lain, pastikan ujian yang mencukupi dijalankan sebelum digunakan secara komersial.
- Tidak disyorkan untuk bahagian yang dilekatkan bagi tujuan rendaman kekal dalam air.
- Tidak disyorkan untuk kegunaan luar.

NOTA PENTING

- Mengandungi pelarut meruap. Pastikan bekas ditutup rapat apabila tidak digunakan.
- Simpan produk di kawasan yang ditetapkan dengan kelengkapan pemadam kebakaran yang sesuai.
- Jangan dedahkan produk kepada haba tinggi dan nyalaan terbuka.
- Jangan cuba mencairkan perekat.
- Rujuk SDS untuk arahan pengendalian dan keselamatan yang betul sebelum menggunakan produk ini.

COMPLIANCE AND QUALITY

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.