



PEREKAT SENTUH • CODE HM232ST

# Taftbond HM232ST

Perekat Sentuh

ISSUED 01-Jan-2023

REVIEWED June 2026

PAGE 1

## KETERANGAN PRODUK

Taftbond HM232ST ialah perekat sentuh jernih pelbagai guna yang mengering dengan cepat kepada ikatan yang kukuh. Ia direka untuk melekat pada pelbagai jenis substrat dengan lekatan yang baik. Bahagian yang dilekatkan dengan perekat ini menunjukkan rintangan yang cemerlang terhadap haba dan penuaan.

## CIRI-CIRI

- Rintangan yang baik terhadap air, larutan sabun detergen, minyak dan gris
- Pengeringan pantas dan kekuatan ikatan yang baik
- Melekat pada kebanyakan substrat
- Tidak merosakkan Styrofoam

## SIFAT TIPIKAL

SIFAT	SPESIFIKASI
Warna	Cecair jernih telus
Kelikatan (Brookfield Viscometer)	150 - 250 cps
Ketumpatan (gm/ml)	0.8
Asas	Synthetic resin
Masa Bebas Lekat (25°C)	5 - 10 minutes
Masa Terbuka	30 mins
Pembungkusan Tersedia	1 Gal & 18 Litre
Jangka Hayat Simpanan (25°C)	12 months from Date of Manufacturing

## ■ PENYEDIAAN PERMUKAAN

---

Bagi mencapai kekuatan lekatan yang optimum, substrat sangat disyorkan untuk diabrasi dan dibersihkan dengan secukupnya sebelum sebarang aplikasi ikatan. Permukaan yang dimaksudkan untuk dilekatkan mestilah bebas daripada habuk, minyak/gris dan sebarang bahan cemar yang longgar. Jangan gunakan pembersih berasaskan minyak, kerana ia bertindak sebagai penghalang antara perekat dan substrat, yang menghalang proses ikatan yang berkesan.

## ■ APLIKASI

---

- Taftbond HM232ST sesuai untuk aplikasi menggunakan kaedah penggelek atau berus.
- Sapu lapisan yang sederhana pada kedua-dua permukaan, memastikan sekurang-kurangnya 90% daripada setiap permukaan dilitupi.
- Substrat berliang atau menyerap mungkin memerlukan 2 lapisan nipis perekat. Sapu lapisan kedua serta-merta selepas lapisan pertama mencapai keadaan lekat.
- Adalah kritikal untuk membenarkan perekat mencapai keadaan bebas lekat sebelum proses ikatan. Kegagalan berbuat demikian akan mengakibatkan terperangkapnya pelarut, yang boleh menyebabkan pelapisan terkelupas.
- Lapisan perekat baharu disyorkan sekiranya substrat tidak dilekatkan melebihi masa terbuka.
- Setelah perekat sedia, jajarkan permukaan dan lekatkan dengan ringan, kemudian tekan dengan teguh dari tengah panel ke arah tepi dengan teliti, mengelakkan sebarang perangkap udara semasa proses berlangsung.
- Gunakan tekanan penggelek selepas proses ini untuk memastikan kedua-dua permukaan dilekatkan sepenuhnya.

## ■ BATASAN

---

- Tidak sesuai untuk melekat PP (Polypropylene), PE (Polyethylene), Teflon, Silicone dan buih polistirena kembang. Untuk semua substrat lain, pastikan ujian yang mencukupi dijalankan sebelum digunakan secara komersial.
- Tidak disyorkan untuk bahagian yang dilekatkan dan bertujuan untuk direndam secara kekal dalam air.
- Tidak disyorkan untuk kegunaan luar.

## ■ NOTA PENTING

---

- Mengandungi pelarut meruap. Pastikan bekas ditutup rapat apabila tidak digunakan.
- Simpan produk di kawasan yang ditetapkan dengan peralatan pemadam kebakaran yang sesuai.
- Jangan dedahkan produk kepada haba tinggi dan nyalaan terbuka.
- Jangan cuba mencairkan perekat.
- Rujuk SDS untuk arahan pengendalian dan keselamatan yang betul sebelum menggunakan produk ini.

## ■ COMPLIANCE AND QUALITY

---

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

---

**Vitrochem Technology Pte Ltd**

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · [www.mightyloc.com](http://www.mightyloc.com)

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.