



PEREKAT SENTUH • CODE HM105NF

Taftbond HM105NF

Contact Adhesive

ISSUED September 2023

REVIEWED June 2026

PAGE 1

SIFAT-SIFAT

Taftbond HM105NF adalah versi tidak mudah terbakar bagi pelekat sentuh HM105 GPC, yang biasa digunakan dalam projek penggerudian terowong untuk melekatkan gasket EPDM kepada segmen konkrit. Selain kekuatan ikatan yang tinggi dengan pelbagai jenis substrat (konkrit, kayu, logam, getah, lamina dan lain-lain), ia sesuai untuk aplikasi di tapak kerja yang berpotensi terdedah kepada percikan kimpalan, sekali gus mengurangkan bahaya kebakaran dengan ketara. Taftbond HM105NF turut diformulasikan secara khusus untuk mengekalkan aliran yang lancar tanpa mengental secepatnya berbanding pelekat sentuh biasa. Ini menghapuskan ketidakrataan yang berketul-ketul, memberikan kualiti yang pantas dan konsisten.

CIRI-CIRI

- Tidak mudah terbakar
- Penyimpanan yang stabil
- Kekuatan ikatan yang tinggi dengan pelbagai jenis substrat
- Masa bebas lekat dan pembinaan lekatan yang pantas

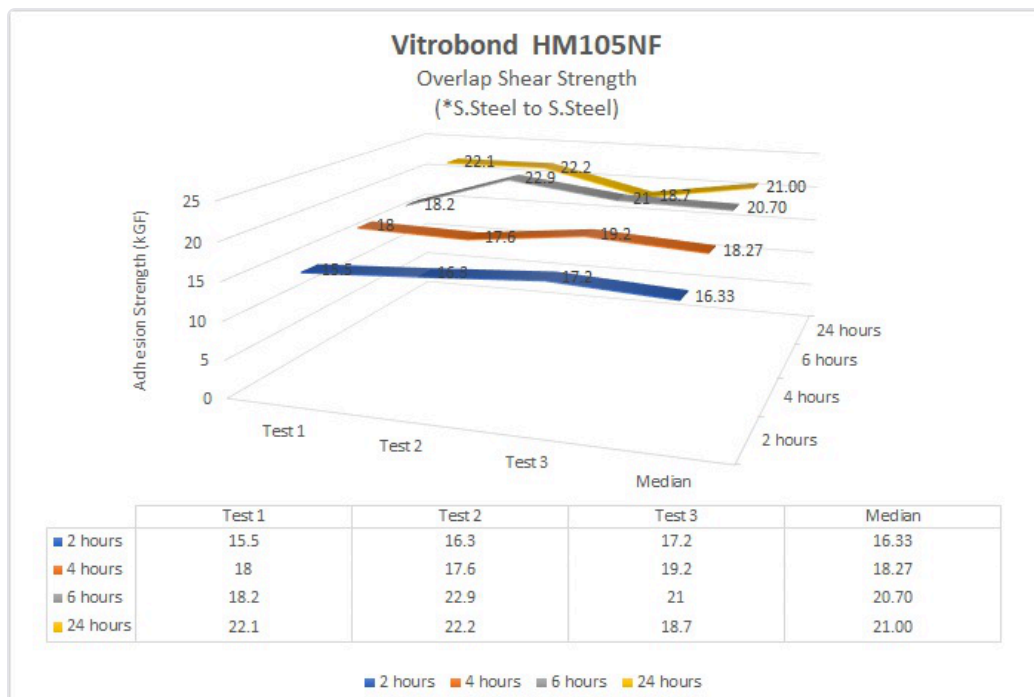
SIFAT-SIFAT TIPIKAL

SIFAT-SIFAT	SPEKIFIKASI
Warna	Cecair likat kekuningan
Kelikatan (Brookfield, Spindle 2 pada 20 rpm, 25°C)	4500 ± 50 cps
Ketumpatan (gm/ml)	1.5 ± 0.5
Takat Kilat (ASTM D3828-18a, 2021)	50°C
Masa Bebas Lekat (30°C)	Lebih kurang 10 - 15 minit
Berat Bersih	5.5 kg setiap tin
Jangka Hayat Simpanan	12 bulan dari tarikh pengilangan
Syarat Penyimpanan	Simpan di tempat yang sejuk dan jauh dari cahaya matahari langsung

PRESTASI LEKATAN (RICIHAN BERTINDIH, KELULI TAHAN KARAT KEPADA KELULI TAHAN KARAT)

MASA PENGAWETAN	KEKUATAN IKATAN MEDIAN
2 hours	16.33 kGF
4 hours	18.27 kGF
6 hours	20.70 kGF
24 hours	21.00 kGF

CARTA KEKUATAN RICIHAN BERTINDIH



Dihasilkan semula daripada TDS sumber. Kekuatan ikatan median meningkat daripada 16.33 kGF pada 2 hours kepada 21.00 kGF pada 24 hours.

PENGENDALIAN DAN PENGGUNAAN

Penyediaan permukaan	Hasil terbaik diperoleh pada permukaan yang bersih dan kering. Minyak, gris dan bahan pencemar lain boleh dibuang dengan mengelap menggunakan IPA, aseton atau MEK. Rujuk pernyataan kaedah sebelum memulakan aplikasi pengikatan.
Penggunaan	Sapukan perekat pada kedua-dua permukaan. Ikatan segera sebaik sahaja permukaan bebas lekat, dalam tempoh 5 to 10 minutes (bergantung pada suhu ambien).
Masa penahanan	Untuk laminasi panel permukaan yang besar, setelah diikat, kenakan tekanan serata dari dalam ke luar, memastikan tiada perangkap udara berlaku.
Masa pengawetan	Kekuatan ikatan meningkat dari semasa ke semasa. 80% daripada kekuatan muktamad dicapai dalam lebih kurang 2 hours, 90% dalam 4 hours, dan pengawetan penuh selepas 6 hours (bergantung pada keadaan ambien).
Penampilan produk	Warna dan kelikatan mungkin berbeza antara kumpulan, tetapi prestasi dan integriti bahagian yang dilekatkan tidak akan terjejas dalam apa jua cara.

APLIKASI INDUSTRI

- Terowong dan infrastruktur awam: melekatkan gasket EPDM kepada segmen terowong konkrit pratuang dalam projek mesin penggerudi terowong (TBM)
- Pengangkutan: kawasan pemasangan sensitif kebakaran dalam persekitaran MRO rel, marin dan aeroangkasa
- Pembuatan am: zon kerja panas, kawasan kimpalan, dan mana-mana persekitaran pengeluaran yang memerlukan penyelesaian pelekatan tidak mudah terbakar

■ COMPLIANCE AND QUALITY

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.