



PEREKAT KONTAK • CODE HM969G

Taftbond HM969G

Perekat Kontak

ISSUED 01-Jan-2023

REVIEWED June 2026

PAGE 1

DESKRIPSI PRODUK

Taftbond HM969G adalah perekat kontak berbasis neoprene berwarna hijau bermutu semprot yang memiliki fleksibilitas tinggi dalam merekatkan berbagai substrat dengan daya rekat yang baik. Perekat yang telah mengeras memiliki ketahanan panas dan penuaan yang baik. Perekat ini merekat dengan baik pada sebagian besar substrat seperti baja tahan karat, karet alam, sebagian besar plastik (kecuali PE, PP & Teflon), kayu, rock wool, veneer, dan busa PU. Perekat yang telah mengeras memiliki ketahanan yang baik terhadap air, panas, dan bahan bakar non-aromatik.

FITUR

- Cepat mengeras dan kekuatan rekat yang baik
- Merekatkan berbagai macam substrat
- Dapat disemprotkan, aplikasi mudah, dan ketebalan perekat yang konsisten

SIFAT FISIK (BELUM MENERAS)

SIFAT	SPEKIFIKASI
Warna	Cairan hijau
Viskositas (Brookfield Viscometer Spindle 5rpm)	80 - 100 cps
Densitas	0.8
Bahan Dasar	Rubber polymer
Waktu Bebas Tempel (30°C)	5 - 10 mins
Waktu Terbuka (30°C)	30 minutes
Kandungan Padatan	16%
Suhu Aplikasi	15 - 35°C
Ketahanan Suhu	60°C
Masa Simpan (25°C)	12 months from date of manufacturing
Ukuran Kemasan	20 litre drum
Kondisi Penyimpanan	Tempat sejuk dan kering, jauh dari sinar matahari langsung dan api terbuka
Daya Sebar	7 m ² per litre

PERSIAPAN PERMUKAAN

Untuk mencapai kekuatan adhesi yang optimal, sangat disarankan agar substrat diampas dan dibersihkan secara memadai sebelum proses pengeleman dilakukan. Permukaan yang akan direkatkan harus bebas dari debu, minyak/gemuk, dan kontaminan lepas lainnya. Jangan gunakan pembersih berbahan dasar minyak, karena dapat menjadi penghalang antara perekat dan substrat sehingga menghambat proses pengeleman yang efektif.

■ APLIKASI

- Taftbond HM969G ideal untuk aplikasi menggunakan peralatan semprot konvensional berbantuan udara.
- Gulingkan drum sebelum digunakan untuk mencegah kemungkinan sedimentasi yang dapat terjadi selama penyimpanan.
- Semprotkan lapisan yang merata pada kedua permukaan, pastikan setidaknya 90% dari setiap permukaan terlapisi.
- Substrat berpori atau menyerap mungkin memerlukan 2 lapisan perekat. Oleskan lapisan kedua segera setelah lapisan pertama mengering hingga bertekstur lengket.
- Sangat penting untuk membiarkan perekat mengering hingga tidak lengket sebelum pengeleman dilakukan. Kegagalan dalam hal ini akan menyebabkan perangkapan pelarut yang dapat mengakibatkan delaminasi.
- Lapisan perekat baru direkomendasikan apabila substrat tidak direkatkan melewati batas waktu terbuka.
- Setelah perekat siap, sejajarkan permukaan dan rekatkan secara perlahan, berikan tekanan kuat dari bagian tengah panel ke arah tepi secara hati-hati untuk menghindari perangkapan udara selama proses berlangsung.
- Berikan tekanan rol setelah proses ini untuk memastikan kedua permukaan terikat sepenuhnya.

■ KETERBATASAN

- Tidak cocok untuk merekatkan PP (Polypropylene), PE (Polyethylene), Teflon, Silikon, dan busa polistirena yang diperluas. Untuk semua substrat lainnya, pastikan uji coba yang memadai telah dilakukan sebelum digunakan secara komersial.
- Tidak direkomendasikan untuk bagian yang direkatkan dan dimaksudkan untuk terendam air secara permanen.
- Tidak direkomendasikan untuk penggunaan eksterior.

■ CATATAN PENTING

- Mengandung pelarut yang mudah menguap. Jaga wadah tetap tertutup rapat saat tidak digunakan.
- Simpan produk di area yang telah ditentukan dengan perlengkapan pemadam kebakaran yang memadai.
- Jangan paparkan produk pada panas tinggi dan api terbuka.
- Jangan mencoba mengencerkan perekat.
- Lihat SDS untuk petunjuk penanganan dan keselamatan yang tepat sebelum menggunakan produk ini.

■ COMPLIANCE AND QUALITY

Made under the ISO 9001 quality management system of Vitrochem Technology. RoHS declarations and Safety Data Sheets are available on request.

Vitrochem Technology Pte Ltd

1, Bukit Batok Crescent, #05-40 WCEGA Plaza, Singapore 658064 · +65 6766 7191 · +65 6766 7187 · www.mightyloc.com

Data last reviewed **June 2026**.

All recommendations for the use of our products are based on the current state of our knowledge. The Buyer remains responsible for satisfying itself that the product is suitable for its intended process or purpose. Since we cannot control the application, use, or processing of the product, we accept no responsibility on that basis. Refer to the current controlled data sheet, or contact us, before production use.